

Cette fiche propose des ressources disponibles pour accompagner les personnes souhaitant, de façon volontaire et autodidacte, poursuivre leurs apprentissages en lien avec ce programme d'études. La majorité des liens proposés sont gratuits. Les liens vers des sites Internet proposant l'achat de volumes ou de ressources numériques sont présentés à titre informatif uniquement. Internet étant en constante évolution, vous êtes invités à communiquer tout lien erroné à l'adresse courriel indiquée à la toute fin de cette fiche.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-712	Se situer au regard du métier et de la démarche de formation	
301-722	Se sensibiliser aux règles de santé et de sécurité au travail	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none"> • CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Sensibilisation aux règles de santé et de sécurité du travail</i>. Guide ISBN 978-2-89620-171-6. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Régime québécois de santé et de sécurité du travail; ◦ Mesures préventives, méthodes de travail sécuritaires; ◦ Mesures d'urgence et premiers soins; ◦ Sensibilisation aux règles de santé et de sécurité du travail.
301-737	Tracer des croquis et des dessins	<p>Volumes :</p> <ul style="list-style-type: none"> • CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Traçage de croquis et de dessins (fascicule 1)</i>. Guide ISBN 2-89446-451-7. Corrigé inclus. • CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Mathématiques d'appoint</i>. Révision ou consolidation des mathématiques de base. Guide ISBN 978-2-89620-420-5. Corrigé ISBN 978-2-89620-478-6. Guide et cours en ligne ISBN 2-89620-420-5 (démarche intégrée de la vie courante avec vidéos et exercices d'entraînement). • CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Traçage de croquis et de dessins (fascicule 2)</i>. Guide ISBN 2-89446-451-7. Corrigé inclus. <ul style="list-style-type: none"> ◦ Principe des projections orthogonales et traçage de formes géométriques; ◦ Traçage de pièces suivant le principe des projections orthogonales américaines; ◦ Cotation en dessin industriel; ◦ Vues en dessin industriel et traçage de croquis et de dessins.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-743	Appliquer des notions de métallurgie	<p>Cédérom :</p> <ul style="list-style-type: none">Comité sectoriel de la main-d'œuvre dans la fabrication métallique industrielle (PERFORM) (www.comiteperform.ca) : <i>Assistant en soudage</i>. Cédérom contenant textes, tableaux explicatifs, images et démo vidéo, questionnaires de validation des connaissances. <p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application de notions de métallurgie</i>. Guide ISBN 2-89446-548-3.<ul style="list-style-type: none">Identification des métaux;Soudabilité des métaux;Déformations dues au soudage;Application de notions de métallurgie. <p>Vidéos:</p> <ul style="list-style-type: none">Weldingtipsantricks (www.youtube.weldingtipsandtricks) : visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mots-clés « Metals and How to Weld Them » avec outil de recherche dans le site.
301-757	Interpréter des plans et des devis d'assemblage	
301-762	Couper des métaux ferreux et non ferreux	<p>Cédérom :</p> <ul style="list-style-type: none">Comité sectoriel de la main-d'œuvre dans la fabrication métallique industrielle (PERFORM) (www.comiteperform.ca) : <i>Assistant en soudage</i>. Cédérom contenant textes, tableaux explicatifs, images et démo vidéo, questionnaires de validation des connaissances. <p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Coupage de métaux ferreux et non ferreux</i>. Guide ISBN 2-89446-543-2.<ul style="list-style-type: none">Identification et préparation du métal;Oxycoupage;Coupage au plasma et coupage à l'arc électrique;Coupage de métaux ferreux et non ferreux. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">Weldingtipsantricks (www.youtube.weldingtipsandtricks) : visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « Metals » avec outil de recherche dans le site.
301-776	Utiliser des appareils de coupage et de façonnage	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Utilisation d'appareils de coupage et de façonnage</i>. Guide ISBN 2-89446-884-9.<ul style="list-style-type: none">Outillage et techniques de base, sciage;Cisaillage et limage;Perçage, meulage et affûtage;Alésage, taraudage et filetage manuels;Pliage et cintrage;Utilisation d'appareils de coupage et de façonnage.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-782	Préparer des pièces	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Utilisation d'appareils de coupage et de façonnage.</i> Guide ISBN 2-89446-884-9.<ul style="list-style-type: none">◦ Outillage et techniques de base, sciage;◦ Cisailage et limage;◦ Perçage, meulage et affûtage;◦ Alésage, taraudage et filetage manuels;◦ Pliage et cintrage;◦ Utilisation d'appareils de coupage et de façonnage.
301-792	Appliquer le procédé de soudage SMAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application de procédé de soudage SMAW.</i> Guide ISBN 2-89446-544-0.<ul style="list-style-type: none">◦ Notions de soudage à l'arc;◦ Poste de soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW) et accessoires;◦ Soudage à l'arc avec électrode enrobée (SMAW);◦ Application du procédé de soudage SMAW.
301-807	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW	<p>Cédérom :</p> <ul style="list-style-type: none">• Comité sectoriel de la main-d'œuvre dans la fabrication métallique industrielle (PERFORM) (www.comiteperform.ca) : <i>Assistant en soudage.</i> Cédérom contenant textes, tableaux explicatifs, images et démo vidéo, questionnaires de validation des connaissances. <p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé SMAW.</i> Guide ISBN 978-2-89620-259-1.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Utilisation d'une jauge de soudure d'angle;◦ Principaux défauts de soudure;◦ Causes possibles des défauts courants des soudures à l'arc avec électrodes enrobées;◦ Intensités minimale et maximale à utiliser avec différentes électrodes;◦ Usages des principales électrodes enrobées pour l'acier doux;◦ Assemblage de qualification pour soudeurs et opérateurs de machines à souder de catégorie S (SMAW uniquement);◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.weldingtipsandtricks) : Visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « SMAW » avec outil de recherche dans le site.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-813	Appliquer le procédé de soudage GTAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application du procédé de soudage GTAW</i>. Guide ISBN 2-89446-595-5.<ul style="list-style-type: none">◦ Poste de soudage à l'arc avec électrode réfractaire sous protection gazeuse (GTAW);◦ Soudage à l'arc avec électrode réfractaire sous protection gazeuse (GTAW);◦ Procédé GTAW pulsé et automatisation du procédé;◦ Application du procédé de soudage GTAW.
301-825	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW / Soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW</i>. Guide ISBN 978-2-89620-266-9 • 978-2-89620-2. Ce volume sert pour les codes 301-825 et 301-834.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Guide de dépannage;◦ Paramètres de soudage;◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence entre les fractions de pouce, les fractions décimales de pouce et les millimètres;◦ Utilisation d'une jauge de soudure d'angle;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.weldingtipsandtricks) : Visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mots-clés « GTAW steel ou TIG steel » et « GTAW inox ou TIG inox » avec outil de recherche dans le site.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-834	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GTAW / Soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GTAW</i>. Guide ISBN 978-2-89620-266-9 • 978-2-89620-2. Ce volume sert pour les codes 301-825 et 301-834.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Guide de dépannage;◦ Paramètres de soudage;◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence entre les fractions de pouce, les fractions décimales de pouce et les millimètres;◦ Utilisation d'une jauge de soudure d'angle;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.weldingtipsandtricks) : Visionner des techniques de soudage. Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « GTAW aluminium ou TIG aluminium » avec outil de recherche dans le site.
301-844	Réaliser des assemblages de base	
301-852	Appliquer le procédé de soudage GMAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application du procédé de soudage GMAW</i>. Guide ISBN 2-89446-598-X.<ul style="list-style-type: none">◦ Notions de soudage à l'arc électrique sous protection gazeuse avec fil plein (GMAW);◦ Postes de soudage et accessoires;◦ Soudage à l'arc sous protection gazeuse avec fil plein (GMAW);◦ Application du procédé de soudage GMAW.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-868	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW / soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW</i>. Guide ISBN - 978-2-89620-278-2 • 978-2-89620-2. Ce volume sert pour les codes 301-868 et 301-874.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Guide de dépannage;◦ Difficultés de fonctionnement spécifiques au procédé GMAW;◦ Gaz de protection utilisés pour le soudage de différents métaux;◦ Paramètres de soudage pour différents métaux;◦ Assemblage de qualification (tôles) pour soudeurs de catégorie S (procédé GMAW);◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.com/watch?v=weldingtipsantricks) : Visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « GMAW steel ou MIG steel » avec outil de recherche dans le site.
301-874	Souder des pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé GMAW / soudage de pièces d'aluminium à l'aide du procédé GMAW</i>. Guide ISBN - 978-2-89620-278-2 • 978-2-89620-2. Ce volume sert pour les codes 301-868 et 301-874.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Guide de dépannage;◦ Difficultés de fonctionnement spécifiques au procédé GMAW;◦ Gaz de protection utilisés pour le soudage de différents métaux;◦ Paramètres de soudage pour différents métaux;◦ Assemblage de qualification (tôles) pour soudeurs de catégorie S (procédé GMAW);◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.com/watch?v=weldingtipsantricks) : Visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « GMAW aluminium ou MIG aluminium » avec outil de recherche dans le site.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-884	Réaliser des assemblages simples	
301-891	Appliquer le procédé de soudage FCAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application du procédé de soudage FCAW</i>. Guide ISBN 978-2-89620-312-3. Corrigé inclus.<ul style="list-style-type: none">◦ Notions de soudage à l'arc électrique avec fil fourré;◦ Soudage à l'arc avec fil fourré;◦ Application du procédé de soudage FCAW.
301-908	Souder des pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Soudage de pièces d'acier à l'aide du procédé FCAW</i>. Guide ISBN 978-2-89620-281-2.<ul style="list-style-type: none">◦ Attitudes, comportements et capacités qui régissent le métier;◦ Symboles de soudage;◦ Utilisation d'une jauge de soudure d'angle;◦ Principaux défauts de soudure;◦ Guide de dépannage;◦ Difficultés de fonctionnement et solutions;◦ Paramètres de soudage pour les fils-électrodes E491T-9-CH et les fils-électrodes à centre de poudre métallique;◦ Diamètres de fils-électrodes fourrés recommandés par l'ACNOR (W48-2006);◦ Assemblage de qualification (tôles);◦ Symboles apparaissant sur les soudeuses;◦ Tableau d'équivalence;◦ Formulaire de procédure de soudage. <p>Vidéo :</p> <ul style="list-style-type: none">• Weldingtipsantricks (www.youtube.com/watch?v=weldingtipsandtricks) : Visionner des techniques de soudage (en anglais). Onglet <i>Vidéos</i>. Recherche par mot-clé « FCAW steel » avec outil de recherche dans le site.
301-912	Appliquer les procédés de soudage SAW, RW et PAW	<p>Volume :</p> <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : <i>Application des procédés de soudage SAW, RW et PAW</i>. Guide ISBN 978-2-89620-326-0. Corrigé inclus.<ul style="list-style-type: none">◦ Application du procédé de soudage SAW;◦ Application du procédé de soudage RW;◦ Application du procédé de soudage PAW;◦ Application des procédés de soudage SAW, RW et PAW.



CODE	ÉNONCÉ DE LA COMPÉTENCE	OUTILS D'ACQUISITION
301-927	Interpréter des plans et des devis d'assemblages complexes	
301-935	Réaliser des assemblages de complexité moyenne	
301-941	Communiquer en milieu de travail	Volume : <ul style="list-style-type: none">• CEMEQ (www.cemeq.qc.ca) : Communication en milieu de travail. Guide ISBN 978-2-89620-539-4. Corrigé inclus.<ul style="list-style-type: none">◦ L'ABC de la communication professionnelle;◦ Communiquer? Quand ça va mal...◦ Communiquer? en contexte de travail;◦ Communiquer dans une équipe;◦ La communication en milieu de travail.
301-958	Réaliser des assemblages complexes	
301-963	Modifier des assemblages	
301-974	Réparer des assemblages	
301-981	Utiliser des moyens de recherche d'un emploi	Sites Internet : <ul style="list-style-type: none">• Gouvernement du Québec - Emploi (www.quebec.ca) : Conseils en recherche d'emploi. Préparer et diffuser sa candidature. Rédiger son curriculum vitae.• Jobboom (www.jobboom.com) : Modèles et exemples de CV.• Modèles de CV (www.modeles-de-cv.com) : Plus de 50 modèles de CV à télécharger gratuitement au format Word.
301-996	S'intégrer au milieu de travail	



Les **Outils d'acquisition de compétences** sont mis à jour annuellement, toutefois Internet étant en constante évolution, votre collaboration serait grandement appréciée :

- si un hyperlien s'avère non fonctionnel;
- si une information n'est plus adéquate;
- si vous souhaitez suggérer de nouveaux outils d'acquisition.

S.V.P. , aviser l'équipe responsable au CERAC de la Beauce-Etchemin à ceracfp@csbe.qc.ca.